高信頼性太陽光発電用マイクロインバータの開発

Highly Reliable Micro Inverter for Photovoltaic Energy

吉 江 徽* Toru Yoshie

概要 高信頼性太陽光発電用マイクロインバータを開発中である。複数枚パネルを束ねて1つのインバータで変換する従来型に比べ、各太陽光パネルに個別に設置するマイクロインバータはシステム 効率に優れている。マイクロインバータの信頼性を高めることで交換周期を減らし、経済的にも優れ たものを目指している。主回路には短寿命の電解コンデンサを使わないアクティブバッファ方式を用 い、SiC素子による高電圧化とセラミックコンデンサの採用で高効率・長寿命を実現する。さらにマ イクロインバータの筐体は内部回路を保護するために密閉タイプを用いることで長寿命化を図る。

1. まえがき

世界的なエネルギー消費増加と、地球温暖化の問題に 対応するため、再生可能エネルギーの活用が強く求めら れている。太陽光発電は、水力・風力に並ぶ再生可能エ ネルギーであり、期待は大きいが、発電効率とコストメ リットで他の発電方法に比べて効率悪く、普及の足枷と なっている⁽¹⁾。一方、太陽光発電は各家庭の屋根や庭、 集合住宅の屋上といった場所に設置して、個人での発電・ 売電が可能なため、気軽な個人投資の一面もあり、コス トメリットの課題を克服出来れば普及が加速するものと 考える。災害時の緊急電源としても有望であり、自立発 電による災害基地局のエネルギー源としても活用しうる と考えている。

図1にマイクロインバータシステムの概略を示す。各 パネルにはマイクロインバータが取り付けられており, MPPT (最大電力点追従) 制御をおこない保護装置を介し てAC系統に接続さている。各マイクロインバータの運 転状況はIP通信により一台毎に監視サーバで制御される ため,天候や建物の影の影響を最小限に抑えられる。

一方,マイクロインバータはシステム価格が高価であ ることが問題である。この問題を解決するため,高効率・ 長寿命なマイクロインバータを開発することが重要であ る。開発課題は大きく以下5つに別れる。

(1)DC/ACインバータ回路開発,(2)低損失SiC MOS FET/SBD開発,(3)密閉型筐体開発,(4)マイクロインバータシステム開発,(5)実証実験



本開発は平成26年度からスタートしたNEDOプロジ ェクトで、PVTECを取りまとめ役とし、ポニー電機と 長岡技術大学が(1)回路開発、当社が(2)SiC素子開発、 (3)高信頼性筐体開発、(4)発電システム開発を担当し、 (5)実証実験をポニー電機敷地内で実施中である(図2)。 今回その詳細を以下に報告する。



図2 太陽光発電システムの実証実験風景 PV system substantiate experiment at Pony Electric.

2. マイクロインバータ回路

図3にマイクロインバータ回路を示す。新規開発した アクティブバッファ方式⁽²⁾を採用し,高圧化することで Cc2コンデンサ容量を低減し,寿命制限ある電解コンデ ンサを使わず,セラミックコンデンサを使用可能にして いる。この際,高圧回路を実現する素子として低損失の SiC MOS FET/SBDを用いている。

DC/DCコンバータは電流共振により94.1%の変換効率 が得られ、アクティブバッファ+インバータではSiC素 子を用いることで96.9%の効率が得られた。

本回路のさらなる効率化を長岡技術大学および,ポニ ー電機で検討中である。この高効率回路でモジュール温 度上昇を75℃以下に抑え,モジュールの長寿命35年以上 を実現する計画である。



図3 アクティブバッファカ式のPV用マイクロインバージ回路 Active buffer type micros inverter circuit for PV

3. SiC MOS FET開発

本マイクロインバータに 1200V/40m Ω SiC MOS FET と 20A Si SBD を用いた。図4に MOS FETのウェハとチ ップレイアウトを示す。4inch SiC 基板上に5.1mm角の Planer タイプの MOS FET を作成した。現在, さらなる 低損失のTrench MOS FET を開発中であり,順次切り替 える予定である。

図5に本SiC MOS FETの静特性とスイッチング特性を 示す。Vg=2V以上で導通し、Vg=20V印加時でRon=





(b) MOS FET チップレイアウト

(a) 4inchウェハ

図4 SiC MOS FET 1200V/40mΩ素子 SiC MOS FET 1200V/40mΩ





(a) SiCモジュールレイアウト
(b) SiCモジュール外観
図6 SiCモジュール
SiC module layout and overview

40mΩとなる。50Aのスイッチング速度は30nsec程度と 高速である。本SiCチップを用いたSiCモジュールを図6 に示す。DBC基板上にSiCチップを配置し、Alワイヤー で結線することで図3に示したDDコンバータ、ダイオ ードブリッジ、アクティブバッファ、インバーターフル ブリッジ構成が同一部材でできるよう設計されている。 最終的な回路構成決定後、本モジュールも用途に応じて 最適化・小型化する計画である。

4. 高信頼性筐体開発

35年以上の長寿命マイクロインバータを開発する上で 筐体内部の低温化が重要であり、上記で示した高効率回 路とSiC素子を用いているが、それに加え水分による回 路腐食を抑えることが重要である。

モジュール内へ水分が侵入した場合,内部部品から解 け出す化学物質に加え,外部からの化学物質の侵入も想 定する必要があり,評価方法が多岐に渡る。そこで35年 間水分侵入を防止できる筐体の検討を実施した。

図7に2種類の筐体写真を示す。図7(a)はAlOリング 型で評価中の開閉が容易なタイプである。一方,図7(b) は溶接型で密閉性の高い構造である。両タイプの水分侵 入量を評価することで、実機試験での信頼性保証データ 取得時の水分影響を明確にできる。筐体の大きさは、外 形225mm×250mm×35mmであり、定格350Wのマイク



ロインバータ回路を納める仕様である。各筐体には真空 シール用のコネクタを取り付けてあり,電気信号および, 電力入出力ケーブルが接続される。

図8に高温加湿試験(85℃,85%)の結果を示す。各筐 体内に湿度,圧力および,温度センサを有する電子ロガ ーを封入し,水分に関する評価を実施した。3000時間後, Oリング型は圧力が18mbar低下し,湿度も15%上昇し ており,密閉不完全であることがわかった。一方,溶接 型は圧力2mbar上昇,湿度6%上昇で,ほぼ密閉が保た れていることがわかった。この溶接型密閉容器を用いて マイクロインバータ耐久試験の実証を今後実施する予定 である。

5. マイクロインバータ監視・制御技術開発

図9に本マイクロインバータの制御・監視システムを 示す。各マイクロインバータに通信ボードを内蔵し、無 線または、有線でサーバーシステムに接続する。マイク ロインバータ個々の状況を監視し、最適な発電制御を行 うことができるよう本システムで課題抽出と高効率化を 目指す。

本システムを用い,今年度よりポニー電機敷地にて実 証実験が開始されている(図2)。太陽光パネルの裏面に マイクロインバータを設置し,集中型のシステムに対す





る利点・欠点を明確にする。この際,制御システムの使 い勝手も順次改善する計画である。

6. まとめ

高信頼性太陽光発電用マイクロインバータの開発状況 を紹介した。SiC素子による高電圧化したアクティブバ ッファ回路により電解コンデンサレスとし、高効率・長 寿命化を図った。さらにマイクロインバータの筐体を密 閉タイプとすることで、モジュール内の腐食による寿命 低下を防止し、35年以上の寿命実証を目指している。 今年度より2年間の実証実験が開始されており、今回開 発されたマイクロインバータシステムの高効率、高信頼 性を実証すると共に、太陽光発電システムの改善を進め る。

この成果は、国立研究開発法人新エネルギ・産業技術 総合開発機構(NEDO)の委託業務の結果得られたもの である。本プログラム内で協力頂いたPVTEC高川悌二 氏,池田祐一氏,ポニー電機長井真一郎氏,小池直希氏, 長岡技術科学大学伊東淳一先生,折川幸司氏,渡辺大 貴氏および,社内関係各所に感謝いたします。

参考文献

- (1) 竹濱朝美, 政策科学17卷 特別号, 2010年3月
- (2) 渡辺大貴,小岩一広,伊東淳一,大沼喜也,宮脇慧,電 気学会論文誌D vol.135 No.5 (2015), p467
- (3) 高川悌二,伊東洋一,長井真一郎,伊東淳一,折川幸司, 太陽エネルギvol.41 No.5 (2015), p37
- (4) 折川幸司,日本太陽エネルギ学会太陽光発電部会第16回 セミナー予稿集